

2620: Bomba de comprobación manual

LAS VENTAJAS

Patente EA85 antical: para evitar bloqueos derivados de aguas demasiado calcáreas.

Fácil de utilizar: bombear, testar y purgar con un solo botón.

Compacto: dimensiones muy reducidas.

DESCRIPCION

3 modelos de bombas para realizar sus pruebas de estanqueidad: Para prueba de estanqueidad de las instalaciones de agua (sanitario, calefacción central individual...).

Sistema patentado Virax EA85 antical: evita el bloqueo derivado de aguas demasiado calcáreas u otras incrustaciones de la bolita en el pistón (solo modelos de 50 bares).

Depósito plástico resistente a los golpes y ligero.

Precisión de lectura gracias a un manómetro de clase 1.6. Lectura más fácil con graduación 1 bar.

Flexible hidráulica alta presión (1,5m) : puesta en ejecución más práctica.

Alcachofa (filtro) de nilón en la aspiración **no deja pasar las partículas** de un diámetro superior a 0,1 mm: protege la mecánica de la bomba y la instalación del cliente contra los cuerpos extraños.

Palanca ergonómica Soft Touch® para trabajar con más confort.

Fácilmente transportable: gracias a un mecanismo de bloqueo de la palanca.

Líquidos aceptados: agua, glycol (necesita enjuague después de utilización), aceite (necesita enjuague después de utilización).



Designación	Presión bares	Empalme "	Capacidad depósito L	kg	REF
Bomba de prueba compacta	50	1/2 - 3/8	5	4,200	262035
Bomba de prueba gran volumen	50	1/2 - 3/8	10	4,100	262015
Bomba de prueba alta presión	100	1/2 - 3/8	10	4,290	262005