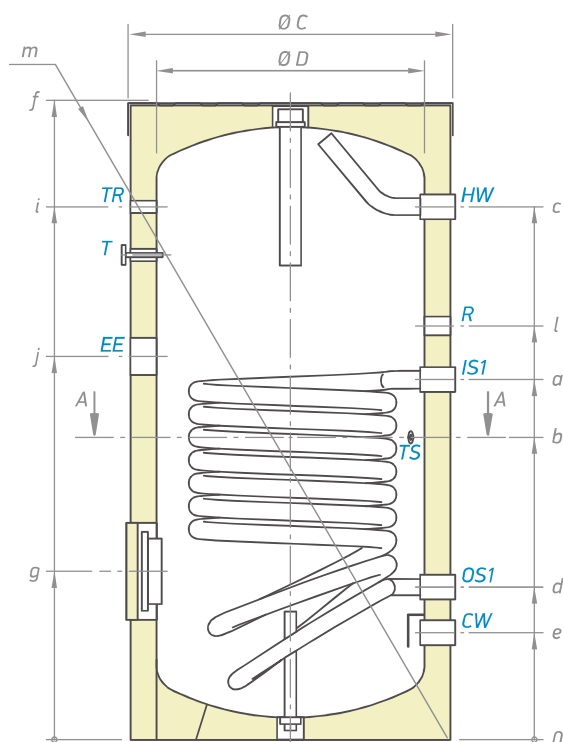


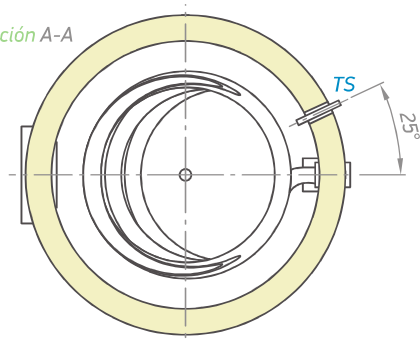
MODELO		EV 9S 160 60	EV 9S 200 60	EV 12S 300 65	EV 11S 400 75	EV 15S 500 75
Cod. Artículo	Nº	301408	301409	301394	301392	301395
Capacidad	l	160	200	300	400	500
Peso neto	kg	54	65	92	137	145
Aislamiento (PU rígido)	mm	50	50	50	50	50
Superficie del serpentín S1	m²	0.96	0.96	1.45	1.65	2.25
Superficie del serpentín S2	m²	-	-	-	-	-
Capacidad del serpentín S1	l	5.8	5.8	8.8	10	13.7
Capacidad del serpentín S2	l	-	-	-	-	-
Potencia de intercambio en modo continuo (Potencia máxima del serpentín) S1 *60-80 / 70-90°C	kW	31 / 39	32 / 40	40 / 53	47 / 61	61 / 73
Potencia de intercambio en modo continuo (Potencia máxima del serpentín) S2 *60-80 / 70-90°C	kW	-	-	-	-	-
Caudal continuo DHW at ΔT 35°C (S1) *60-80 / 70-90°C	l/h	720 / 1020	768 / 955	882 / 1248	1002 / 1500	1500 / 1795
Caudal continuo DHW at ΔT 35°C (S2) *60-80 / 70-90°C	l/h	-	-	-	-	-
Cantidad máxima de agua extraída MIX 45°C (**15-60°C), Sin entrada de energía (S1)	l	180	240	330	412	553
Cantidad máxima de agua extraída MIX 45°C (**15-60°C), Sin entrada de energía (S2)	l	-	-	-	-	-
Pérdida de calor ΔT 45K	kWh/24h	1.2	1.4	1.7	2.2	2.3
Clase de eficiencia energética		B	B	B	C	C
Máxima temperatura de trabajo	°C	95	95	95	95	95
Máxima presión de trabajo	bar	8	8	8	8	8
Máxima presión de trabajo del serpentín	bar	6	6	6	6	6
Factor NL del serpentín S1		-	4.3	8.1	12	19
Factor NL del serpentín S2		-	-	-	-	-
Tiempo mínimo de calentamiento S1 *80°C-**15/60°C	min	31	38	40	41	41
Tiempo mínimo de calentamiento S2 *80°C-**15/60°C	min	-	-	-	-	-
Conexiones sensor de temperatura	unidades	1	1	1	1	1

* - temperatura salida-entrada del fluido transmisor del calor

** - 15°C - temperatura agua fría, 60°C temperatura ACS



sección A-A



Dimensiones ±5 mm						
a	mm	671	671	804	775	944
b	mm	360	564	653	617	750
c	mm	785	993	1207	1156	1448
d	mm	284	284	288	302	299
e	mm	200	199	203	220	214
f	mm	1007	1200	1420	1407	1674
g	mm	314	314	314	331	324
i	mm	785	993	1207	1156	1448
j	mm	-	714	846	813	986
l	mm	602	771	1010	945	1199
m	mm	1169	1345	1563	1596	1838
Ø C	mm	600	600	650	750	750
Ø D	mm	500	500	550	650	650

EV 9 S 160 60
EV 9 S 200 60
EV 12 S 300 65
EV 11 S 400 75
EV 15 S 500 75

CW	- entrada agua fría	G 1"
HW	- salida agua caliente	G 1"
IS1	- ida del serpentín 1	G 1"
OS1	- retorno del serpentín 1	G 1"
TS	- sensor de temperatura	G ½"
R	- recirculación	G ¾"
EE	- conexión elemento eléctrico	G 1½"
T	- termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	- conexión para regulador de temperatura	G ½"

Designación de roscas conforme EN ISO 228-1/