

PRETSR16

PEXa RETICULADO 16 x 1,8 – Rollo 120 m – Natural

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Característica	Valor	Unidad
Densidad	> 950	Kg/m ³
Grado de reticulación	> 70	% Peso
Rugosidad	0,007	mm

CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

Característica	Valor	Unidad
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima de mal funcionamiento	110	°C
Comportamiento al calor 120°C/1h	< 2,5	%
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/Kg·K
Conductividad térmica a 60°C	0,35 - 0,38	W/m·K
Temperatura VICAT	130 - 132	°C
Coefficiente de dilatación lineal	1,4 x 10 ⁻⁴	K ⁻¹

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Característica	Valor	Unidad
Resistencia a la tensión	> 22	N/mm ²
Rotura a la elongación	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	> 800	N/mm ²
Resistencia a presión interna s=4,8 MPa, 95°C	> 1	Hora
Resistencia a presión interna s=4,7 MPa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a presión interna s=4,6 MPa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a presión interna s=4,4 MPa, 95°C	> 1.000	Horas
Resistencia a presión interna s=2,5 MPa, 110°C	> 8.760	Horas

PRESIONES DE DISEÑO

Serie	Ø (mm)	Presión Diseño (bar)			
4	16	1/8	2/8	4/10	5/8

RADIOS DE CURVATURA

DN	Curvatura en frío	Curvatura en caliente
16	35	34

- Los curvados del tubo que deban realizarse próximos a la unión del accesorio deben mantener al menos una distancia mínima de seguridad en relación con el radio de curvatura del tubo en frío
- Usando medios que proporcionen calor uniforme

PRETSR16

PEXa RETICULADO 16 x 1,8 – Rollo 120 m – Natural

ESPECIFICACIONES DE LA TUBERIA

Material:	PEXa	Diámetro de la tubería:	16 mm
Capa Evoh:	NO	Espesor de la tubería:	1,8 mm
Color Tubería:	Natural	Diámetro interno de la tubería:	12,4 mm
Longitud de la Bobina:	120 m	Tolerancia Diámetro Exterior:	+0,30/-0 mm
Núcleo de la Bobina:	360 mm	Tolerancia Espesor:	+0,30/-0 mm
Ancho de la bobina:	100 mm	Tolerancia Diámetro Interior:	+0,30/-0 mm
Diámetro externo de la bobina:	730 mm	Máxima ovalación:	0,8 mm
Color de marcado:	Negro	Tamaño de marcado:	4 mm



LEYENDA DE MARCADO

Fittingsestandar PEXa 16x1,8 – A – **AENOR** 001/6980 – 20°C/15,9 BAR – CLASE 1-2-5/8 BAR – CLASE 4/10 BAR – UNE – EN ISO 15875
– [nº LOTE] – [FECHA] [HORA] [LINEA] [METRAJE] > | <

OTRAS CONSIDERACIONES

- Las Superficies internas y externas de las tuberías deben estar lisas, limpias y libres de rayas, cavidades y otros defectos superficiales.
- El material no debe contener impurezas visibles.
- Los extremos de la tubería deben cortarse limpiamente y en ángulo recto con el eje de la tubería.
- Marcado recto y permanente de tal manera que se mantenga la legibilidad después del almacenamiento, manejo e instalación.
- El texto de marcado que va entre " [] ", tiene una función informativa.
- La tubería debe pasar todos los test de calidad exigidos según la normativa UNE – EN ISO 15875.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE DE BOBINA



Retractilado bobina:
Peso mínimo bobina:
Peso máximo bobina:
Numero de precintos bobina:
Color de fleje:

Film Negro
9,2 Kg
10,9 Kg
4
Blanco



Imagen Bobina

Información AENOR

Información del Artículo

Nº de bobina
Nº de orden / Lote

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE DE PALLET

Nº de bobinas por pallet: 30 ud
Metros por pallet: 3.600 m
Peso pallet Neto: 327,4 Kg
Peso pallet Bruto: 340,4 Kg
Tipo pallet: Europeo (1200 x 800 mm)
Tipo Cartón: 1200 x 800 mm
Altura máxima pallet: 2200 mm
Retractilado Pallet: Film transparente

Etiquetas en esquina

Film negro para estabilidad

